

Bordar con hilos metalizados

Los hilos metálicos tienen varios usos en la fabricación de los emblemas y uniformes, así como en los bordados ornamentales en vestidos elegantes o para decorar prendas de moda.



La lámina

Los hilos metalizados se basan en una lámina metaloplástica que está formada por una película de poliéster sobre la que se deposita la metalización, que en el caso de Brildor ME es de plata. La lámina está protegida con un barniz por ambos lados. Además de las diferentes composiciones, las láminas pueden fabricarse con distintos espesores y anchos. Dependiendo de la aplicación, esta lámina puede utilizarse sola, reforzada, torcida con otro cabo, recubriendo un hilo en forma de envoltorio (como en el ME)... las posibilidades son prácticamente ilimitadas.



Selección del metalizado más adecuado

Elegir entre un metalizado de lámina o recubierto depende del efecto deseado. Las láminas son más adecuadas en diseños que destellen, como trajes de fiesta. Los recubiertos suelen emplearse en escudos, galones, banderas. También existe una importante diferencia de coste que puede ser determinante al tomar una decisión.

Bordados manuales

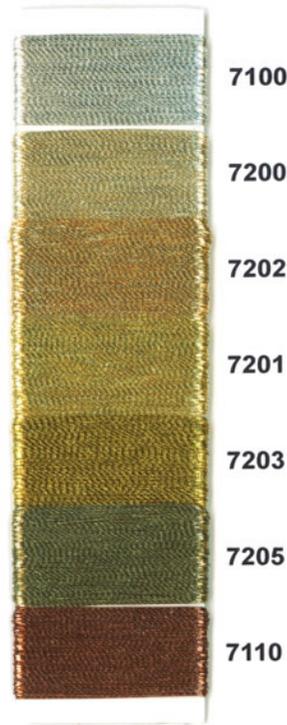
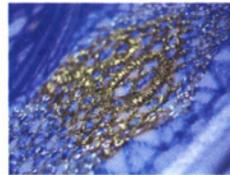
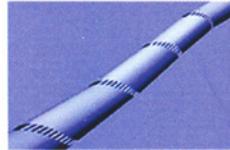
Los hilos seleccionados en esta carta son los más adecuados para el bordado en máquinas de bordar multicabezales. Por tanto, pueden usarse para bordados manuales, donde la exigencia en las prestaciones del hilo es mucho menor.

Consejos y trucos útiles

- El hilo metalizado es más elástico que, por ejemplo, el hilo de rayón. Por ello, y para evitar roturas derivadas de problemas con la tensión del hilo, asegúrese de que haya una transición gradual de unas puntadas largas a otras cortas, o viceversa.
- Evite las puntadas pequeñas, de menos de 3 mm, por la simple razón de que los hilos metalizados no doblan bien. Revise su diseño para comprobar que las densidades y longitudes de puntadas son las adecuadas. Cuanto más cortas sean, más fino debe de ser el hilo.
- Tenga en cuenta, por lo que repercute en la productividad y por tanto en los costes, que con los metalizados se van a producir más roturas de las habituales que con otros tipos de hilos.
- Es importante bordar a menos velocidad de la habitual, si bien eso depende del tipo de máquina, tejido y diseño. Téngalo también en cuenta en el cálculo de los costes.
- La tensión del hilo, que debe de ser lo más baja posible, debe ajustarse de forma que el hilo deslice a través de los guiahilos sin oponer resistencia. Quizás tenga que ajustar también la tensión de la canilla para compensar.
- Evite que el hilo se encarcrole o retuerza usando una malla ajustada al cono de hilo, lo que además evitará que se deslice y enrede al ir gastándolo.
- Evite usar entretelas demasiado rígidas o gruesas, ya que los metalizados soportan mal la abrasión que les causa.
- Mantenga los hilos metalizados guardados en espacios a salvo de humedades excesivas que puedan oxidarlos.



BRILDOR



Instrucciones de lavado

Los hilos metálicos deben de utilizarse con especial cuidado. Por ello se recomienda prestar atención a las siguientes instrucciones y comentarios:

- En casos excepcionales, los hilos metalizados pueden decolorarse. Ello se debe a la oxidación por combinación de algunos productos químicos.
- Debe de evitarse el contacto con ácidos, sulfuros, el cloro, el agua salada o la intensa transpiración, además de la exposición directa y prolongada a la luz solar.
- Algunos productos químicos para los curtidos pueden también producir reacciones adversas, por lo que se recomienda especialmente hacer pruebas cuando se borde sobre cualquier plásticos o cuero.
- Planche siempre en seco las prendas bordadas con metalizados.

Buena resistencia a...

Lavado doméstico (0,5% jabón)
 Lavado en seco con 100% benzol
 ...con 100% percloroetileno
 ...con 100% tricloroetileno

Planchado
 Agua caliente
 Calor Seco
 Calor húmedo (vapor)
 Luz de xenón

en las condiciones...

60°C 20 min.
 20°C 30 min.
 20°C 30 min.
 20°C 30 min.
 135°C 15 seg.
 65°C 30 min.
 180°C 60 seg.
 100°C 10 min.
 40 horas

BRILDOR

Metallic Embroidery Thread

A composite thread whose polyamide filament core gives the resistance and a silver metallised cover gives a metallic shine. Adequate twisting and a good finishing allow that even with such a delicate thread, maximum productivity is achieved on the embroidery machines.

58% Metallised Polyester Pure Silver

42% Nylon / Polyamide



Hilo Metalizado para Bordar

Un hilo composite, en el que el alma de filamento de poliamida aporta la resistencia y una lámina metalizada con plata pura da a este hilo su brillo característico. Las adecuadas torsiones y un especial acabado permiten que, incluso con hilos tan delicados como éste, se pueda sacar el máximo rendimiento de las máquinas de bordar.

ME35

dTex 285(1)
Nm 35/1

Art. 01.70.2351.00

6 x 250g

Art. 01.70.2351.52

12 x 2.500m

Art. 01.70.2351.50

12 x 500m



Cálculo del consumo de hilo

Normalmente el consumo de hilo para cada color de un diseño picado hay que calcularlo para el caso particular. Depende básicamente de los siguientes parámetros:

- ✓ Número total de puntadas
- ✓ Longitud de las puntadas
- ✓ Tensión del hilo
- ✓ Grosor del tejido
- ✓ Grosor o número del hilo

Las máquinas de bordar emplean la costura tipo 301. Con los ajustes adecuados de todos las variables, debería gastarse 2/3 de hilo de aguja por 1/3 del de canilla. Si no hay más datos disponibles, puede hacerse la siguiente estimación, suponiendo una puntada media de 4mm:

- Hilo de aguja: 4,6 m / 1000 pt.
- Hilo de canilla: 2,3 m / 1000 pt.

Las agujas

Si la correcta selección de la aguja para bordar es siempre una tarea importante, en el caso de hilos tan delicados como los metalizados tiene aún mayor importancia.

- Siga las recomendaciones sobre el tipo de punta que se aconseja para cada tejido, según la tabla de abajo.
- Por otra parte, en la descripción de cada hilo se recomienda un número o grosor de aguja.
- Use una aguja con el ojo grande, ya que esto reduce la fricción. Existen agujas con el ojo más grande, hechas especialmente para los hilos metalizados.
- Cambie las agujas con mas frecuencia porque los metalizados tiene un mayor efecto abrasivo sobre la aguja, lo que acaba devolviendo el daño al propio hilo.

Tejido o material	Nm	Tipo de punta
Generos de punto	65-90	SUK Bola mediana
Tejidos	65-100	SUK Bola mediana
Denim	80-100	SUK Bola mediana
Toallas y rizos	70-100	SUK Bola mediana
Tejido denso (microfibra)	65-80	R Normal
Seda	65-80	SPI Aguda
Tejidos reforzados	65-80	SUK Bola mediana
Imitación de piel	70-90	SUK Bola mediana
Pieles finas	70-90	SUK Bola mediana

BRILDOR

BRILDOR