

INFO



SMN 3

Groz-Beckert KG · Postfach/P.O. Box 10 02 49 · D-72423 Albstadt · Germany
Tel. (0 74 31) 10-0 · Fax (0 74 31) 10-32 00 / 27 77 · e-mail: s-vn@groz-beckert.com
<http://www.groz-beckert.com>

COSER BOTONES CON AGUJAS GROZ-BECKERT

La función semi o completamente automática de las máquinas de coser botones requiere muy buenas características de la aguja de coser. La aguja tiene que guiar al hilo a través de los agujeros del botón y penetrar

en ellos, que se vuelven más estrechos con cada puntada. Cuando la aguja toca el borde del botón, ha de ser introducida en el agujero en ese mismo instante. Si ésto no sucede, aparecen los siguientes problemas.

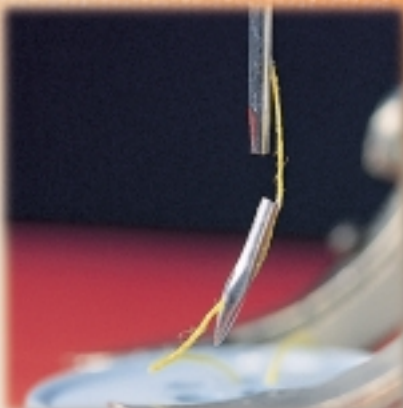


Problemas frecuentes



1

El botón puede ser dañado.



2

La aguja puede doblarse y romperse.



3

El tejido puede ser dañado.

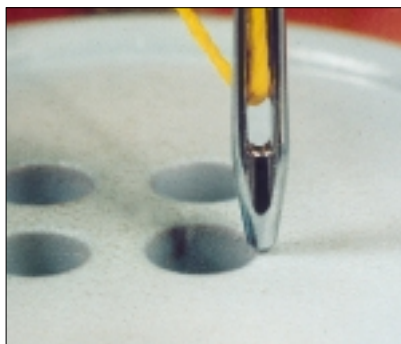
LAS AGUJAS PARA COSER BOTONES DE GROZ-BECKERT Y SUS VENTAJAS

LAS AGUJAS CONVENCIONALES ...

... para coser botones tienen puntas muy agudas y extremadamente romas.

Designaciones de puntas comunes:
Stu, Stub, H Set, EH Set, etc.

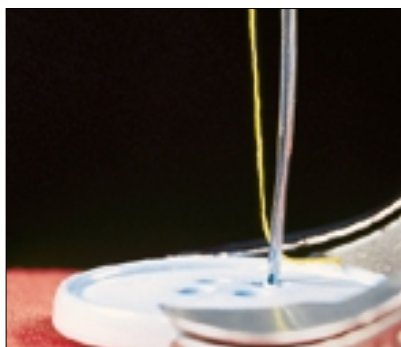
Cuando éstas tocan el borde del botón, ocasionan una muesca, la cual fija en ese lugar a la aguja (fig. 4), provocando un daño en el borde del botón (fig. 5) y/o que la aguja se doble bajo la presión (fig. 6) hasta quebrarse en ese momento o en la próxima puntada (fig. 7).



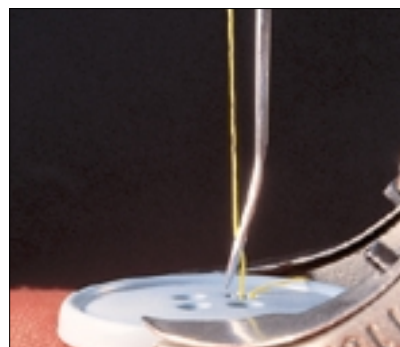
4



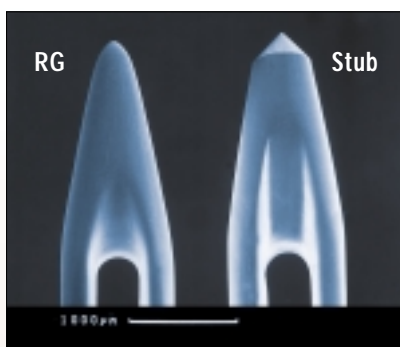
5



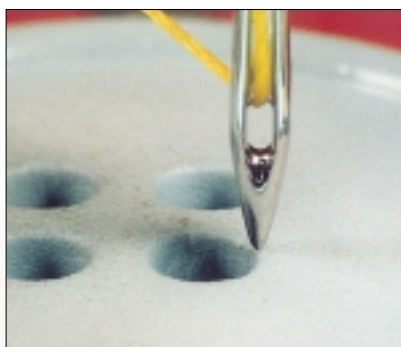
6



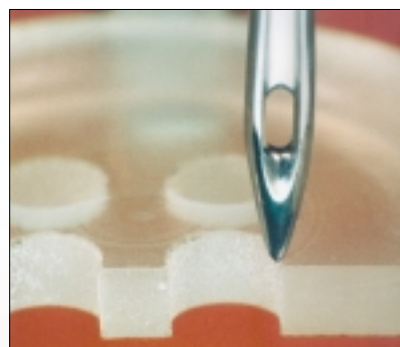
7



8



9



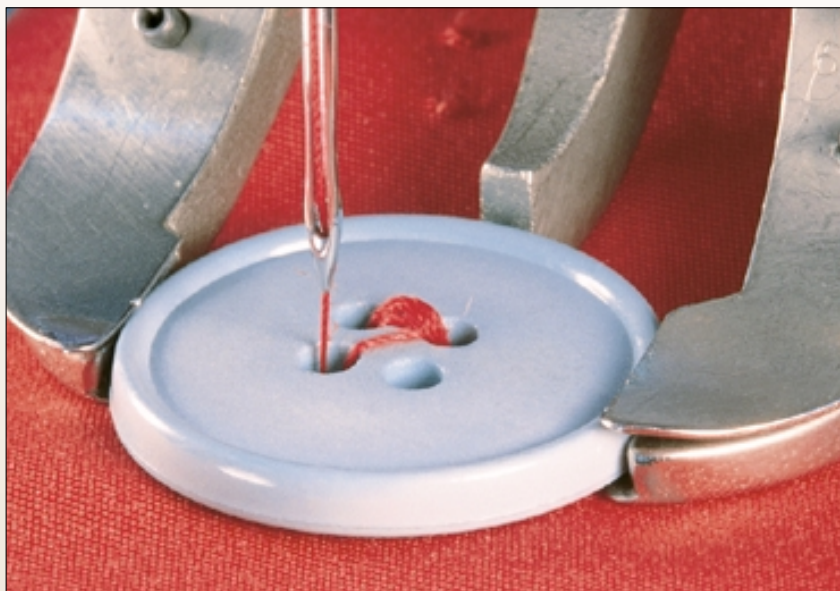
10

LAS AGUJAS PARA COSER BOTONES DE GROZ-BECKERT ...

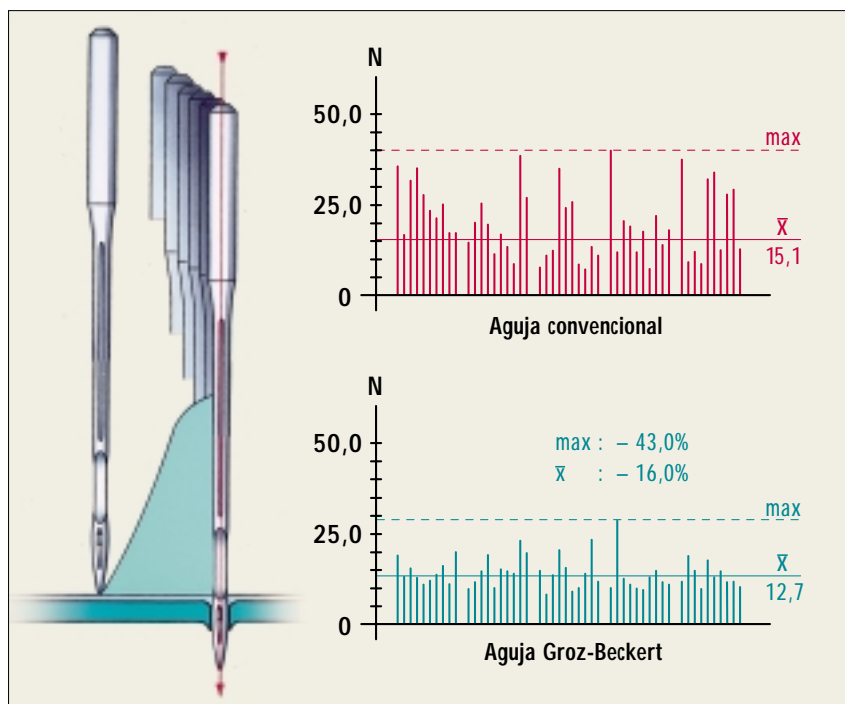
...están equipadas con una variación de la punta RG (fig. 8). Debido a su fina geometría esta punta redondeada evita cualquier muesca en el botón, cuando lo toca (fig. 9). La punta redondeada guía a la aguja dentro del agujero del botón (fig. 10). Daños del botón son así eliminados. Se reduce la sobrecarga y por ello la rotura de la aguja considerablemente.

Resultados:

- Función correcta de aguja y máquina (fig. 11).
- Disminución del tiempo de paro de la máquina.
- Mejorar calidad de cosido del botón.



11



LA RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN SE REDUCE ...

... en un 43% por la geometría específica de la aguja de coser botones de Groz-Beckert. La aguja trabaja con menores fuerzas de penetración, el tejido es tratado suavemente. El hilo de la aguja es guiado a través del botón y del tejido con menor fricción. Esta protección del hilo garantiza la perfecta unión del botón a la prenda durante toda la vida del producto.

Comparación fuerzas de penetración:
 50 penetraciones con la aguja 2091
 Nm 110 en 2 capas de denim.

12



PUNTA RG

Tipos especiales de punta como FFG o FG no son necesarias para el proceso de tejido de punto. La punta RG, cuya forma básica es ligeramente redonda, ha probado particularmente su superioridad en tejido de punto.

13

UTILIZABLES PARA COSER ETIQUETAS Y FIJADO POR REMACHADO

Aún cuando las máquinas de coser botones son utilizadas para operaciones de etiquetado o de fijado por remachado, no hay necesidad de usar agujas con puntas agudas R o RS. Las ventajas de la punta RG por la baja fricción en la penetración y su protección del tejido de punto, nos demuestra una vez mas sus beneficios.



14

Las ventajas:

- Bajas fuerzas de penetración protegen el tejido y la aguja.
- El desgaste y el uso de la aguja es reducido.
- Con la punta RG se elimina el error de elegir una punta incorrecta para los diferentes tejidos.
- El mantenimiento del estoc es simplificado y los costos son reducidos con la punta standard RG de las agujas para coser botones de Groz-Beckert.

GROZ-BECKERT
 - la sutil diferencia.

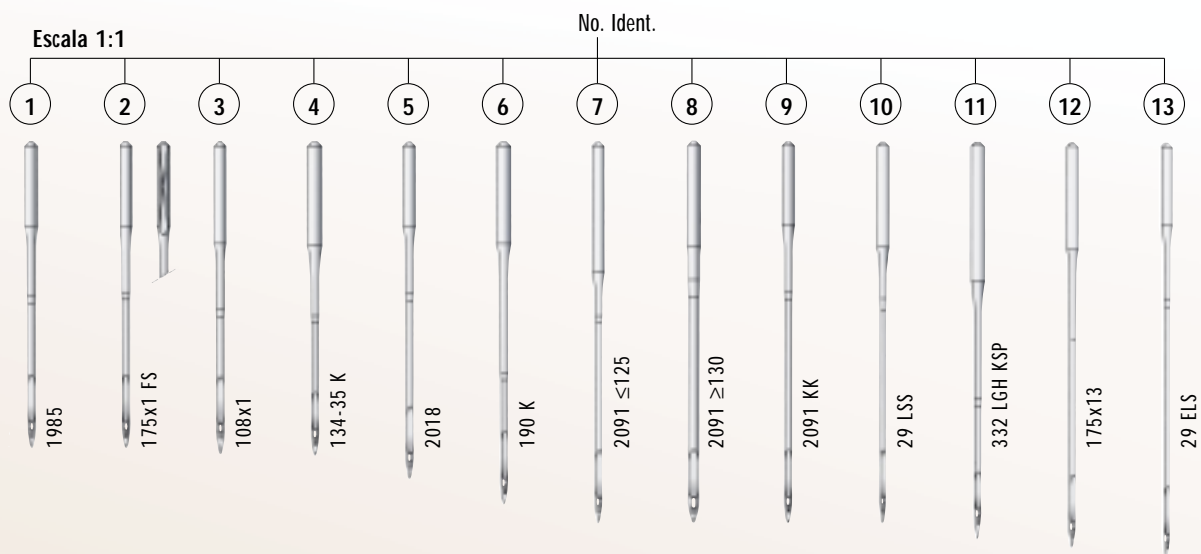
GROZ-BECKERT®

PROGRAMA DE AGUJAS PARA COSER BOTONES:

Sistema	Grueso Nm	No. Ident.	Designación GB
29 ELS	100 - 130	13	517.174 AC01 RG
29 L	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
29 L	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
29 LES	60 - 150	9	470.174 AC02 RG
29 LSS	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
29 LSS	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
29 S	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
108 x 1	60 - 140	3	373.163 AC02 RG
108 x 3 FFG	60 - 140	3	373.163 AC02 RG
134 - 35 K	50 - 200	4	381.200 AC02 RG
175 x 1	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
175 x 1 FR	60 - 150	2	371.174 AC02 RG
175 x 1 FS	60 - 150	2	371.174 AC02 RG
175 x 3	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
175 x 5	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
175 x 7	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
175 x 7 KK	60 - 150	9	470.174 AC02 RG
175 x 9	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
175 x 9	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
175 x 13	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
175 x 15	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
175 x 15	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
175 x 25	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
175 x 31	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
175 x 33	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
178 H	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
190 K	60 - 140	6	445.200 AC02 RG
332 LGH KSP	90 - 140	11	485.198 AC02 RG
1661	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
1661 ELG	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
1661 ELG	130 - 150	8	470.174 AC01 RG

Sistema	Grueso Nm	No. Ident.	Designación GB
1661 EXT LG	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
1661 EXT LG	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
1661 LG	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
1661 M	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
1985	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
1985 SAN 1	60 - 150	2	371.174 AC02 RG
1986	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
1987	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
2018	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
2091	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
2091	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
2091 K	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
2091 K	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
2091 KK	60 - 150	9	470.174 AC02 RG
2091 LGK	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
2091 LGK	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
2134 - 35 K	50 - 200	4	381.200 AC02 RG
SY 2851	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
SY 2852	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
SY 3049	60 - 140	3	373.163 AC02 RG
SY 4051	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
SY 4052	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
SY 4531	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
SY 4531	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
SY 4533	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
SY 4533	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
SY 4536	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
SY 4536	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
SY 4538	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
SY 4538	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
SY 4539	60 - 125	7	470.174 AC01 RG

Sistema	Grueso Nm	No. Ident.	Designación GB
SY 4539	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
SY 4631	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
SY 4632	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
SY 7226	50 - 200	4	381.200 AC02 RG
SY 7585	60 - 150	9	470.174 AC02 RG
SY 7586	60 - 150	9	470.174 AC02 RG
SY 7587	60 - 150	9	470.174 AC02 RG
SY 7700	100 - 130	13	517.174 AC01 RG
SY 8138	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
SY 8661	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
SY 8662	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
SY 8701	50 - 200	4	381.200 AC02 RG
SY 8724	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
SY 8727	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
SY 8728	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
SY 8728	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
BQ x 1	60 - 140	3	373.163 AC02 RG
DP x 35 K	50 - 200	4	381.200 AC02 RG
LS x 18	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
LS x 18	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
MT x 190 K	60 - 140	6	445.200 AC02 RG
TQ x 1	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
TQ x 3	60 - 150	5	412.174 AC01 RG
TQ x 5	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
TQ x 7	60 - 125	7	470.174 AC01 RG
TQ x 7	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
TQ x 9	60 - 125	10	470.174 AC03 RG
TQ x 9	130 - 150	8	470.174 AC01 RG
TQ x 13	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
TQ x 14 N	60 - 150	9	470.174 AC02 RG



Con gusto le atenderemos: