

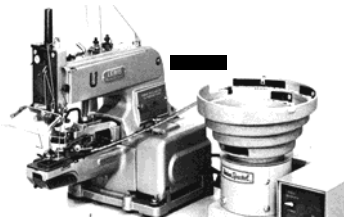
ELIMINANDO FALLAS PEGANDO BOTONES

Introducción

Una de las razones más comunes por la cual el consumidor se queja y retorna las prendas, es por que los botones se desprenden y se caen. Usualmente se ve una punta del hilo en la parte superior del botón, y cuando ésta punta es jalada, las puntadas se desbaratan y el botón se cae.

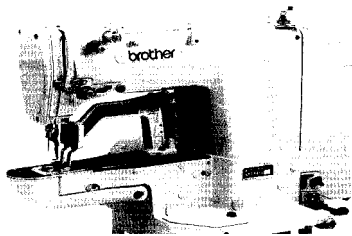


Comúnmente se han usado – Botoneras de puntada cadeneta101 de un solo hilo.



Muchas compañías usan **comúnmente botoneras de puntada cadeneta 101 de un solo hilo**. La puntada pega el botón a la tela enlazando repetidamente el hilo individual por entre los orificios del botón. Si la maquina es mantenida apropiadamente y se usa una buena calidad de hilo para minimizar las puntadas saltadas durante los ciclos de la costura, la puntada es segura y la costura del botón no se desbaratará. Como quiera que sea, éste método de pegado de botones siempre tiene el riesgo de que se desbarate la costura si existe algún problema en la costura.

La mejor elección para la Calidad es – la Botonera 304



Muchos detallistas se han dado cuenta que la mejor forma para eliminar éste problema, es especificando el pegado de los botones con la **botonera 304 de doble pespunte**, en lugar de la botonera con hilo individual. Ésta puntada pega el botón a la tela entrelazando el hilo de la aguja con el de la bobina. Éste método asegura el botón y asegura el que la puntada no se desbarate.

implementación

- Usted debe especificar en todos los productos y materiales de diseño, el uso de la botonera con la puntada de doble pespunte en los productos que tienen problemas con el pegado de los botones.
- Fuentes de información deben confirmar con los vendedores, que ellos tienen éste tipo de botoneras de doble pespunte y que éstas serán usadas en su producción.
- Auditores de calidad deben reportar todos los problemas de botones que se despeguen por que la costura se desbarata, lo cual sería una clara indicación de que dicha botonera no ha sido usada.