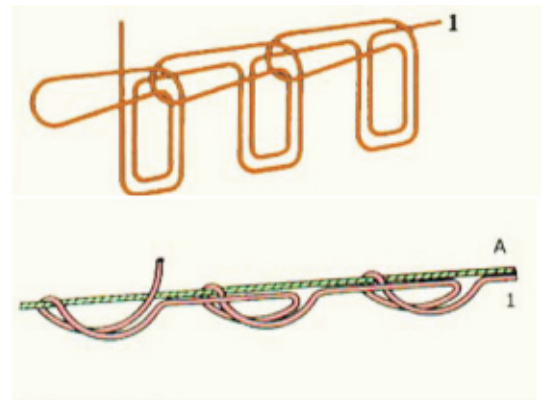


FADU UBA

Técnicas de Indumentaria I

Titular D.Ind. Barretto



TECNOLOGÍA DE LA SECCIÓN DE COSTURA

Función y partes de las maquinas de coser

Parte 5



D Clase 400 -Cadeneta

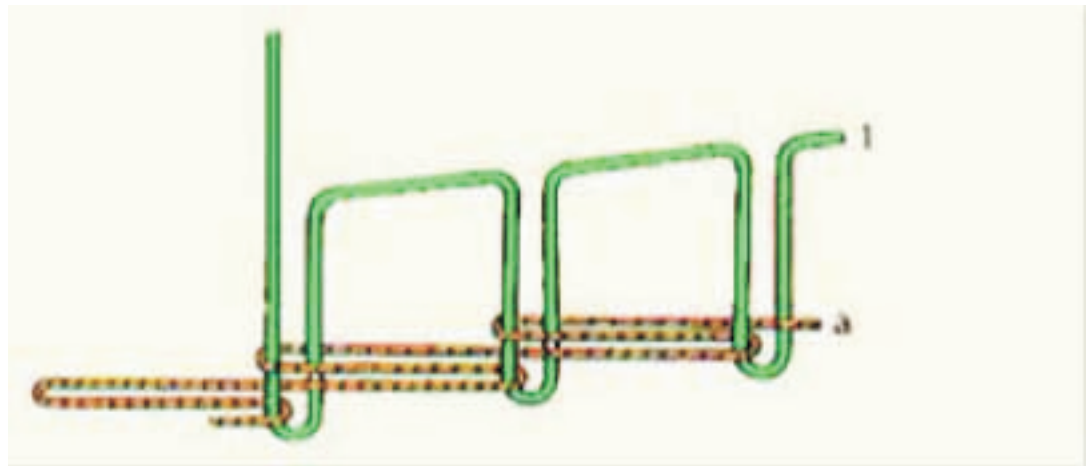
este difiere de los tipos de puntada clase 100 en que se utiliza un hilo adicional inferior o de áncora y éste queda generalmente en la superficie inferior del material y el hilo de la aguja pasa a través del último para equilibrar la puntada.

Esta puntada se conoce a veces como " puntada de doble hilo " (no confundir con la clase 300), porque cada bucle de hilo de la aguja esta interconectado con dos bucles del hilo inferior. Se pueden usar varios hilos de agujas conjuntamente con un hilo de áncora.

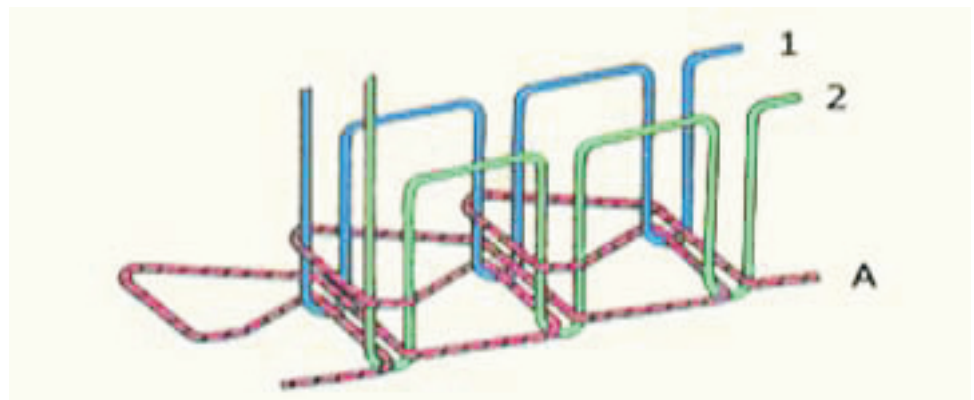
Debido a las geometrías de la apuntada, la cadeneta tipo 401 es más fuerte que un doble pespunte similar y es menos probable que cause fruncidos en las costuras debido al amontonamiento estructural. Se puede formar contenciones bajas aumentando con ello la extensibilidad de la costura y tiene una ventaja de productividad respecto al doble pespunte debido a que los hilos se alimentan directamente con unidades de largo metraje sin la interferencia del bobinado y cambio de que bovinas o Canillas.

Las desventajas de las puntadas clase 400 es que tienen menos resistencia al descoserse y que son más voluminosas bajo la costura. Sin embargo, estos efectos pueden minimizarse utilizando un hilo fibroso texturado en el áncora. El hilo del áncora puede ser generalmente un número inferior al hilo de aguja, sin pérdida de resistencia. También puede cocerse en zigzag para aumentar el alargamiento de la costura, como los tipos 404 y 405.

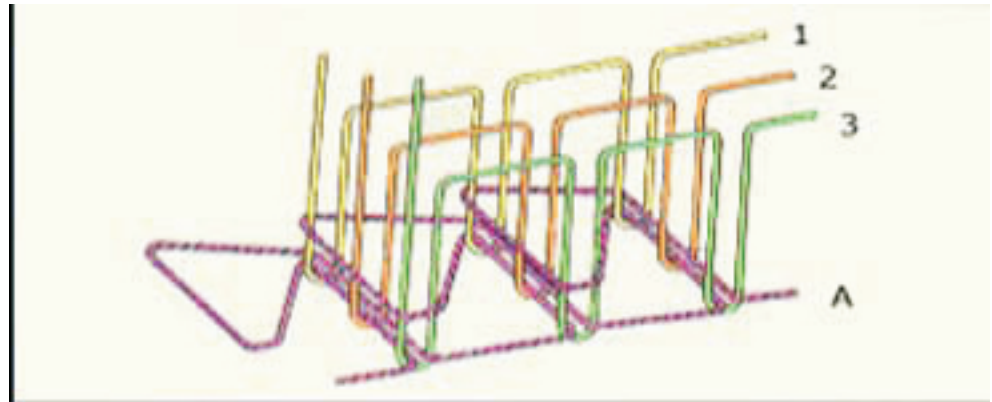
puntada 401



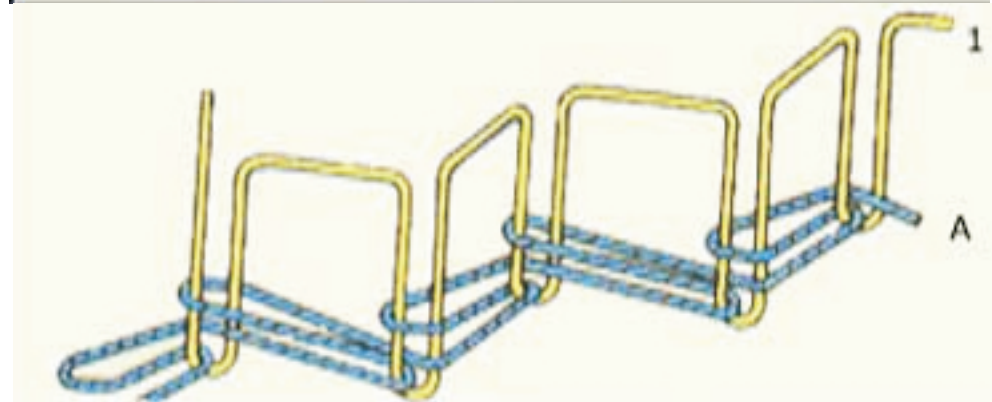
puntada 402



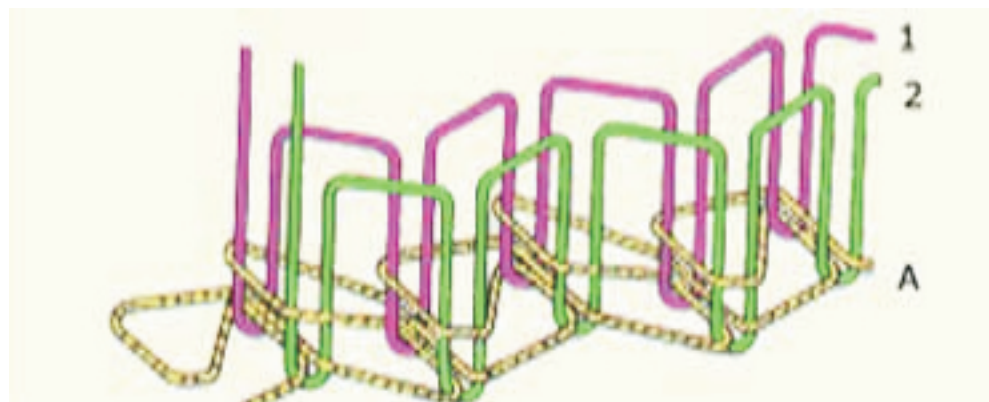
puntada 403



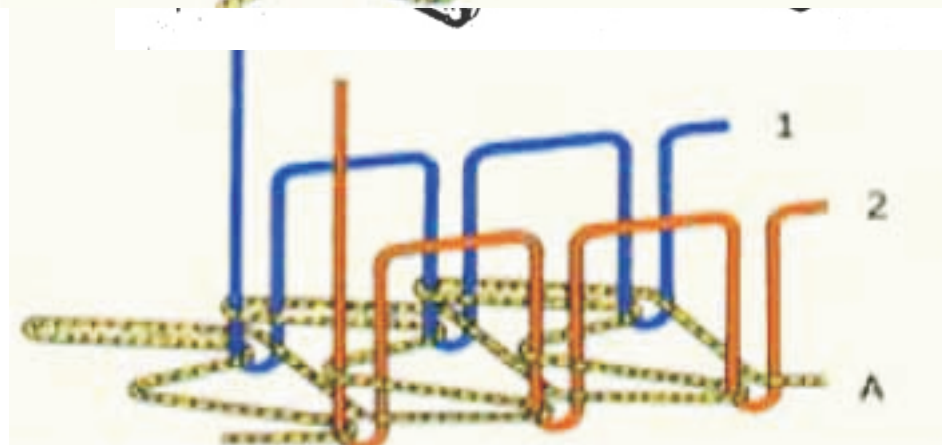
puntada 404



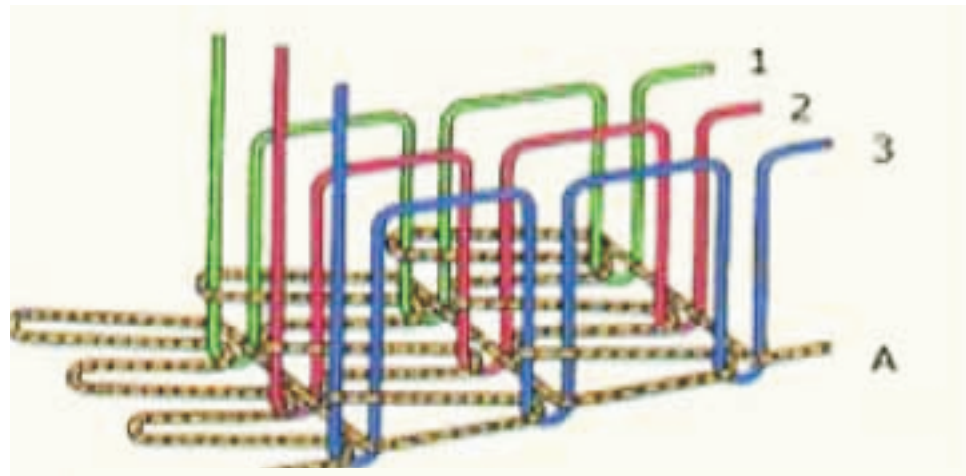
puntada 405



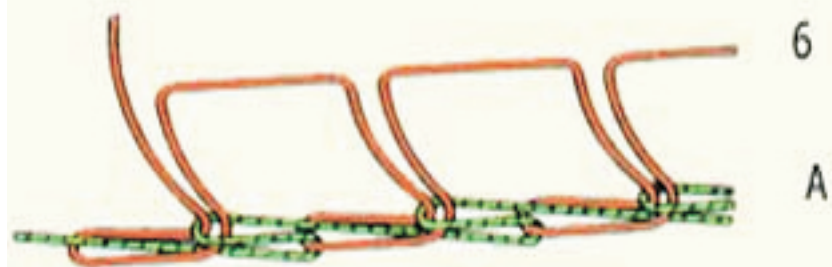
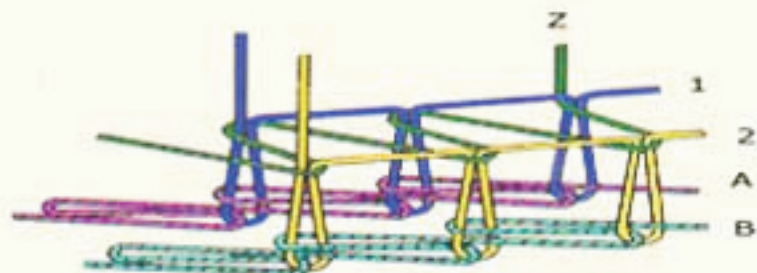
puntada 406



puntada 407



puntada 408



puntada 410

