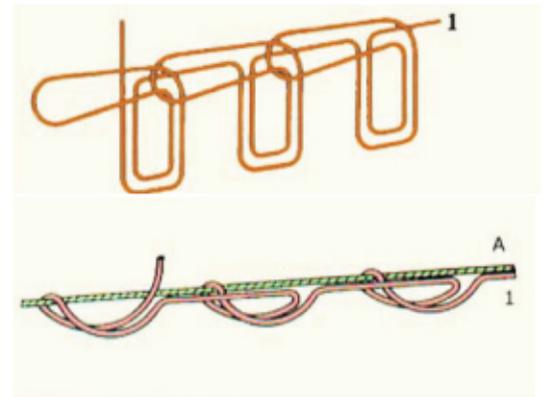


FADU UBA

Técnicas de Indumentaria I

Titular D.Ind. Barretto



TECNOLOGÍA DE LA SECCIÓN DE COSTURA

Función y partes de las maquinas de coser

Parte 2



Maquinas de coser

La máquina de coser no es más que una herramienta puesta en manos del operario para coser con mayor rapidez y menor esfuerzo, gracias a la acción de sus órganos operadores, arrastres, agujas, etc.

La Máquina de coser: componentes y sus funciones

La Máquina de coser es un ingenio mecánico que imita el movimiento humano manejando uno o varios hilos produciendo una lazada que sirve para coser, reparar o unir dos o más capas de género o adornar un género con un hilo decorativo.

Estructura de una máquina de coser

Dentro del conjunto de la máquina, se pueden diferenciar tres grupos de elementos distintos por sus características y funciones:

- Elementos sustentadores.
- Elementos transmisores.
- Elementos operadores.

A.- Elementos Sustentadores.

Son los que sostienen la máquina a la altura conveniente y demás accesorios complementarios, como la bancada o pie que sostiene la mesa y el pedal. La mesa, que sostiene en su parte inferior el motor, el interruptor y cajón de accesorios, en la parte superior sostiene el porta-conos, la cabeza de la máquina y el devanador de canillas.

B.- Elementos Transmisores.

Son los que transmiten el movimiento del motor a los órganos encargados de realizar el cosido tales como: la correa, las poleas, y los árboles transmisores.

La correa transmite el movimiento del motor a la polea de la cabeza. Esta correa es de goma y de forma trapezoidal, continua. Existen en el mercado diversidad de medidas. Con este tipo de correas quedan eliminados los problemas de rotura y alargamiento que originaban las antiguas de cuero.

La polea, a su vez, transmite el movimiento al eje superior y al árbol inferior por medio de una cadena o correa dentada interior. Hay máquinas en que el movimiento del motor es transmitido directamente al árbol inferior; con este sistema se reducen las vibraciones de la máquina y los ruidos.

C.- Elementos Operadores.

- ♦ Son los que intervienen directamente en la formación de la puntada, tales como:
 - ♦ La Barra de Agujas, que recibe el movimiento del eje superior por medio de un mecanismo excéntrico situado en la parte frontal de la máquina.
 - ♦ Los dientes o mecanismo de transporte, que recibe el movimiento del árbol inferior.
 - ♦ La Aguja, alojada en la barra de agujas.
 - ♦ El Prensatelas, con mando de subida y bajada.
 - ♦ La placa de agujas, que cubre los dientes.
 - ♦ La Lanzadera o garfio, situada en el extremo del árbol inferior, formando parte ella, la caja de bobinas, donde se aloja la canilla.

Maquinas de coser

La máquina de coser no es más que una herramienta puesta en manos del operario para coser con mayor rapidez y menor esfuerzo, gracias a la acción de sus órganos operadores, arrastres, agujas, etc.

La Máquina de coser: componentes y sus funciones

La Máquina de coser es un ingenio mecánico que imita el movimiento humano manejando uno o varios hilos produciendo una lazada que sirve para coser, reparar o unir dos o más capas de género o adornar un género con un hilo decorativo.

Estructura de una máquina de coser

Dentro del conjunto de la máquina, se pueden diferenciar tres grupos de elementos distintos por sus características y funciones:

- Elementos sustentadores.
- Elementos transmisores.
- Elementos operadores.

A.- Elementos Sustentadores.

Son los que sostienen la máquina a la altura conveniente y demás accesorios complementarios, como la bancada o pie que sostiene la mesa y el pedal. La mesa, que sostiene en su parte inferior el motor, el interruptor y cajón de accesorios, en la parte superior sostiene el porta-conos, la cabeza de la máquina y el devanador de canillas.

B.- Elementos Transmisores.

Son los que transmiten el movimiento del motor a los órganos encargados de realizar el cosido tales como: la correa, las poleas, y los árboles transmisores.

La correa transmite el movimiento del motor a la polea de la cabeza. Esta correa es de goma y de forma trapezoidal, continua. Existen en el mercado diversidad de medidas. Con este tipo de correas quedan eliminados los problemas de rotura y alargamiento que originaban las antiguas de cuero.

La polea, a su vez, transmite el movimiento al eje superior y al árbol inferior por medio de una cadena o correa dentada interior. Hay máquinas en que el movimiento del motor es transmitido directamente al árbol inferior; con este sistema se reducen las vibraciones de la máquina y los ruidos.

C.- Elementos Operadores.

- ♦ Son los que intervienen directamente en la formación de la puntada, tales como:
 - ♦ La Barra de Agujas, que recibe el movimiento del eje superior por medio de un mecanismo excéntrico situado en la parte frontal de la máquina.
 - ♦ Los dientes o mecanismo de transporte, que recibe el movimiento del árbol inferior.
 - ♦ La Aguja, alojada en la barra de agujas.
 - ♦ El Prensatelas, con mando de subida y bajada.
 - ♦ La placa de agujas, que cubre los dientes.
 - ♦ La Lanzadera o garfio, situada en el extremo del árbol inferior, formando parte ella, la caja de bobinas, donde se aloja la canilla.

Tipos de máquinas: aplicaciones y diferencias técnicas

La clasificación de las máquinas de coser se puede realizar desde diferentes puntos de vista, siendo las más usuales las que corresponden a la forma exterior de las mismas, el tipo de puntada que realizan y su número de agujas, el tipo de trabajo a desarrollar y el grado de automatización.

1.- Tipos de máquinas según su forma exterior

La forma exterior de la máquina le confiere unas características diferenciadoras y en algunas ocasiones dicha forma se adopta a las características del trabajo a ejecutar. Así podemos indicar las siguientes formas:

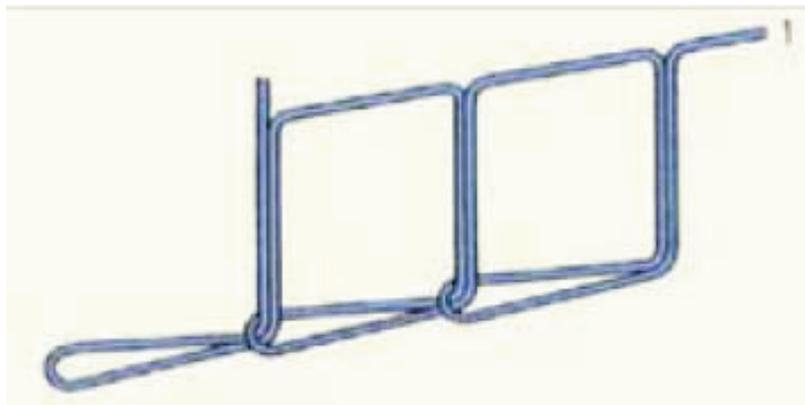
- Máquinas Planas: Es la máquina más usual. Se utiliza generalmente en camisería, sastrería y complementos.
- Máquinas de Brazo: La base inferior de la máquina se desplaza en forma de brazo en cuyo extremo lleva los órganos de arrastre y puntada. Se emplea principalmente en la confección de tejanos y piel.
- Máquinas de Columna: La base inferior tiene una columna en cuya parte superior lleva los órganos de arrastre y puntada. Su uso se generaliza en calzado y marroquinería.
- Máquinas de Zócalo: Las más usuales son las remalladoras y máquinas de recubrir. se utilizan generalmente en costuras elásticas (género de punto) y sobrehilado de cantos.

2.- Tipos de Máquinas según el tipo de puntada y el número de agujas

Las puntadas se dividen en 6 grandes grupos, en cada uno de los cuales hay diversidad de ellas. Dichos grupos son:

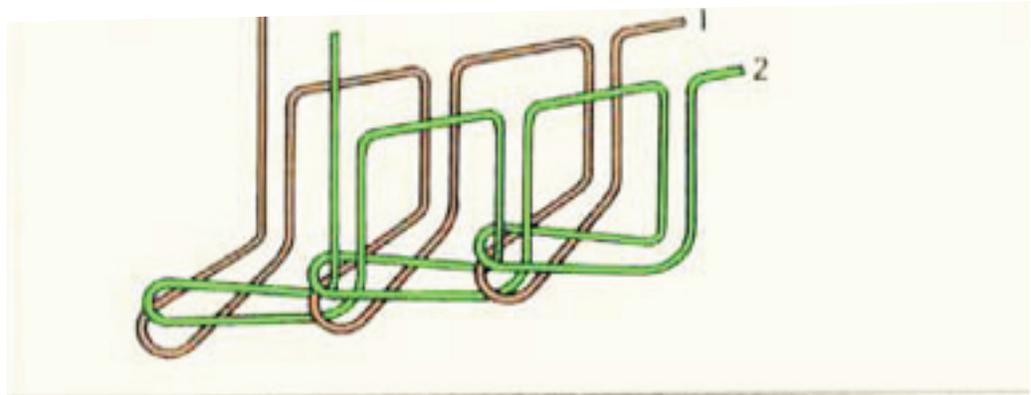
A. Clases 100 -Puntada de cadeneta

Está formada por uno más si los introducido desde un lado del material solamente. El punto de cadeneta de un solo y los utiliza con frecuencia para cosidos provisionales por ejemplo, hilvanado o para puntadas invisibles. Requiere un especial cuidado para evitar el descosido a partir de la última puntada..

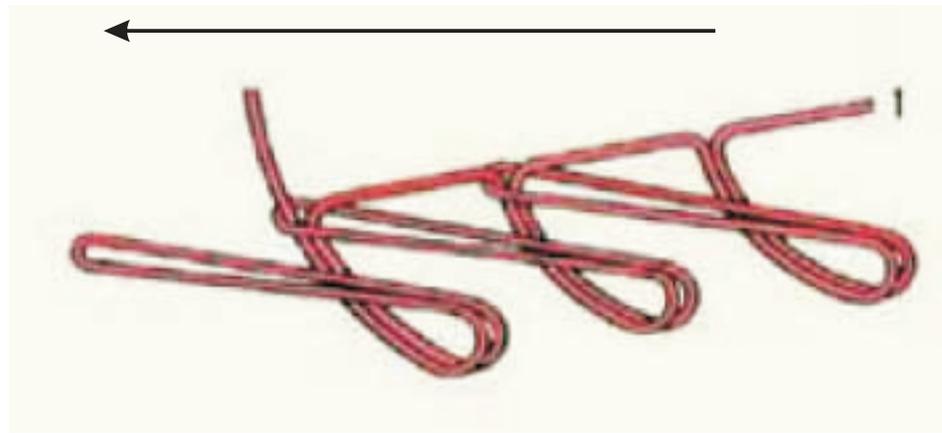


puntada101

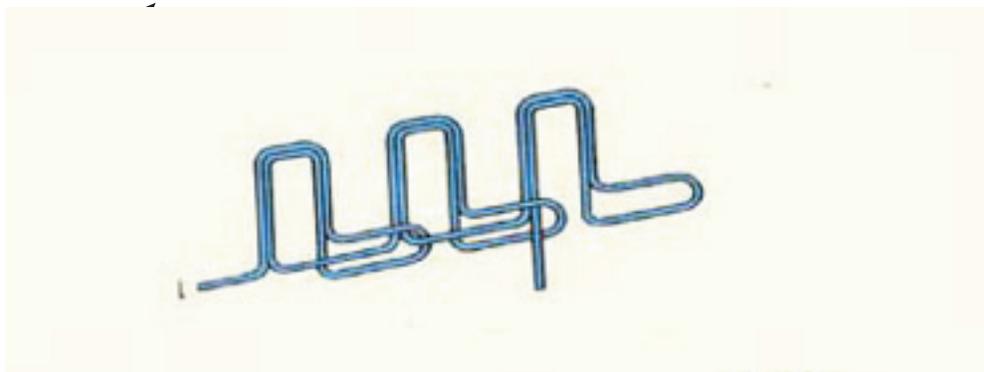
puntada102



puntada103



puntada104



puntada105

