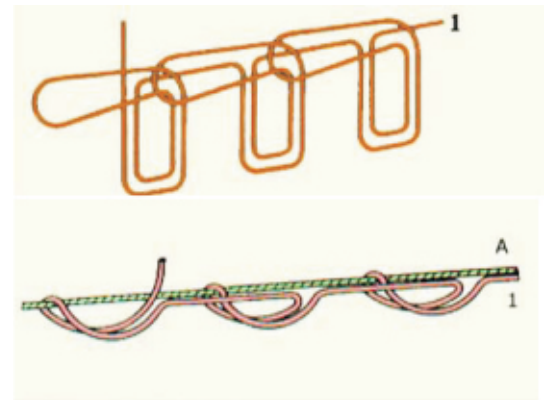


FADU UBA

Técnicas de Indumentaria I

Titular D.Ind. Barretto



## TECNOLOGÍA DE LA SECCIÓN DE COSTURA

Función y partes de las maquinas de coser  
Parte 2



## Maquinas de coser

La máquina de coser no es más que una herramienta puesta en manos del operario para coser con mayor rapidez y menor esfuerzo, gracias a la acción de sus órganos operadores, arrastres, agujas, etc.

### La Máquina de coser: componentes y sus funciones

La Máquina de coser es un ingenio mecánico que imita el movimiento humano manejando uno o varios hilos produciendo una lazada que sirve para coser, reparar o unir dos o más capas de género o adornar un género con un hilo decorativo.

### Estructura de una máquina de coser

Dentro del conjunto de la máquina, se pueden diferenciar tres grupos de elementos distintos por sus características y funciones:

- Elementos sustentadores.
- Elementos transmisores.
- Elementos operadores.

#### A.- Elementos Sustentadores.

Son los que sostienen la máquina a la altura conveniente y demás accesorios complementarios, como la bancada o pie que sostiene la mesa y el pedal. La mesa, que sostiene en su parte inferior el motor, el interruptor y cajón de accesorios, en la parte superior sostiene el porta-conos, la cabeza de la máquina y el devanador de canillas.

#### B.- Elementos Transmisores.

Son los que transmiten el movimiento del motor a los órganos encargados de realizar el cosido tales como: la correa, las poleas, y los árboles transmisores.

La correa transmite el movimiento del motor a la polea de la cabeza. Esta correa es de goma y de forma trapezoidal, continua. Existen en el mercado diversidad de medidas. Con este tipo de correas quedan eliminados los problemas de rotura y alargamiento que originaban las antiguas de cuero.

La polea, a su vez, transmite el movimiento al eje superior y al árbol inferior por medio de una cadena o correa dentada interior. Hay máquinas en que el movimiento del motor es transmitido directamente al árbol inferior; con este sistema se reducen las vibraciones de la máquina y los ruidos.

#### C.- Elementos Operadores.

- ♦ Son los que intervienen directamente en la formación de la puntada, tales como:
  - ♦ La Barra de Agujas, que recibe el movimiento del eje superior por medio de un mecanismo excéntrico situado en la parte frontal de la máquina.
  - ♦ Los dientes o mecanismo de transporte, que recibe el movimiento del árbol inferior.
  - ♦ La Aguja, alojada en la barra de agujas.
  - ♦ El Prensatelas, con mando de subida y bajada.
  - ♦ La placa de agujas, que cubre los dientes.
  - ♦ La Lanzadera o garfio, situada en el extremo del árbol inferior, formando parte ella, la caja de bobinas, donde se aloja la canilla.

## Maquinas de coser

La máquina de coser no es más que una herramienta puesta en manos del operario para coser con mayor rapidez y menor esfuerzo, gracias a la acción de sus órganos operadores, arrastres, agujas, etc.

### La Máquina de coser: componentes y sus funciones

La Máquina de coser es un ingenio mecánico que imita el movimiento humano manejando uno o varios hilos produciendo una lazada que sirve para coser, reparar o unir dos o más capas de género o adornar un género con un hilo decorativo.

### Estructura de una máquina de coser

Dentro del conjunto de la máquina, se pueden diferenciar tres grupos de elementos distintos por sus características y funciones:

- Elementos sustentadores.
- Elementos transmisores.
- Elementos operadores.

#### A.- Elementos Sustentadores.

Son los que sostienen la máquina a la altura conveniente y demás accesorios complementarios, como la bancada o pie que sostiene la mesa y el pedal. La mesa, que sostiene en su parte inferior el motor, el interruptor y cajón de accesorios, en la parte superior sostiene el porta-conos, la cabeza de la máquina y el devanador de canillas.

#### B.- Elementos Transmisores.

Son los que transmiten el movimiento del motor a los órganos encargados de realizar el cosido tales como: la correa, las poleas, y los árboles transmisores.

La correa transmite el movimiento del motor a la polea de la cabeza. Esta correa es de goma y de forma trapezoidal, continua. Existen en el mercado diversidad de medidas. Con este tipo de correas quedan eliminados los problemas de rotura y alargamiento que originaban las antiguas de cuero.

La polea, a su vez, transmite el movimiento al eje superior y al árbol inferior por medio de una cadena o correa dentada interior. Hay máquinas en que el movimiento del motor es transmitido directamente al árbol inferior; con este sistema se reducen las vibraciones de la máquina y los ruidos.

#### C.- Elementos Operadores.

- ♦ Son los que intervienen directamente en la formación de la puntada, tales como:
  - ♦ La Barra de Agujas, que recibe el movimiento del eje superior por medio de un mecanismo excéntrico situado en la parte frontal de la máquina.
  - ♦ Los dientes o mecanismo de transporte, que recibe el movimiento del árbol inferior.
  - ♦ La Aguja, alojada en la barra de agujas.
  - ♦ El Prensatelas, con mando de subida y bajada.
  - ♦ La placa de agujas, que cubre los dientes.
  - ♦ La Lanzadera o garfio, situada en el extremo del árbol inferior, formando parte ella, la caja de bobinas, donde se aloja la canilla.

## Tipos de máquinas: aplicaciones y diferencias técnicas

La clasificación de las máquinas de coser se puede realizar desde diferentes puntos de vista, siendo las más usuales las que corresponden a la forma exterior de las mismas, el tipo de puntada que realizan y su número de agujas, el tipo de trabajo a desarrollar y el grado de automatización.

### 1.- Tipos de máquinas según su forma exterior

La forma exterior de la máquina le confiere unas características diferenciadoras y en algunas ocasiones dicha forma se adopta a las características del trabajo a ejecutar. Así podemos indicar las siguientes formas:

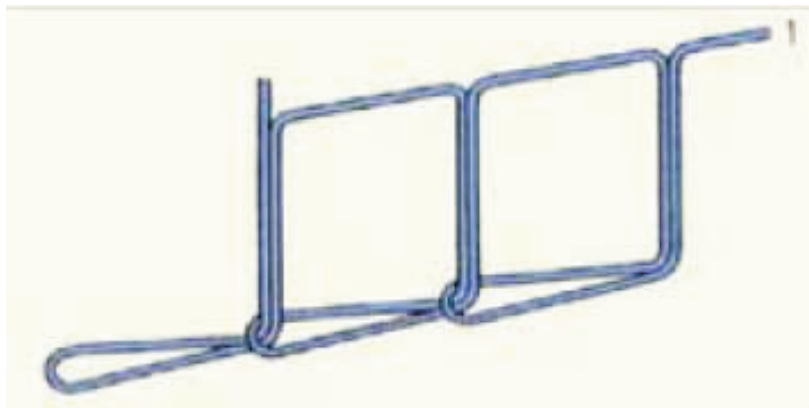
- Máquinas Planas: Es la máquina más usual. Se utiliza generalmente en camisería, sastrería y complementos.
- Máquinas de Brazo: La base inferior de la máquina se desplaza en forma de brazo en cuyo extremo lleva los órganos de arrastre y puntada. Se emplea principalmente en la confección de tejanos y piel.
- Máquinas de Columna: La base inferior tiene una columna en cuya parte superior lleva los órganos de arrastre y puntada. Su uso se generaliza en calzado y marroquinería.
- Máquinas de Zócalo: Las más usuales son las remalladoras y máquinas de recubrir. se utilizan generalmente en costuras elásticas (género de punto) y sobrehilado de cantos.

### 2.- Tipos de Máquinas según el tipo de puntada y el número de agujas

Las puntadas se dividen en 6 grandes grupos, en cada uno de los cuales hay diversidad de ellas. Dichos grupos son:

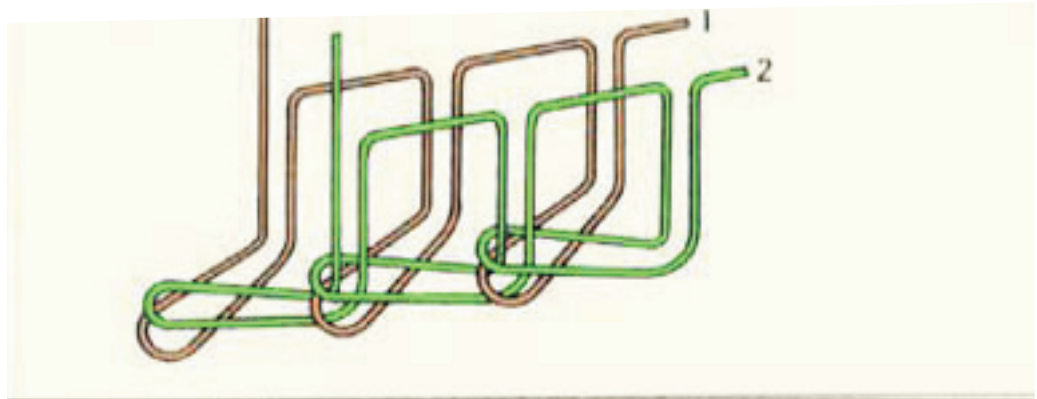
#### A. Clases 100 -Puntada de cadeneta

Está formada por uno más si los introducido desde un lado del material solamente. El punto de cadeneta de un solo y los utiliza con frecuencia para cosidos provisionales por ejemplo, hilvanado o para puntadas invisibles. Requiere un especial cuidado para evitar el descosido a partir de la última puntada..

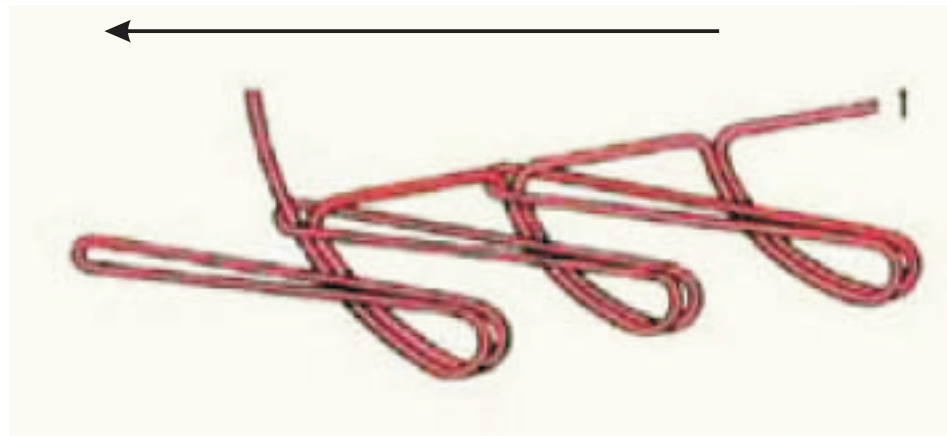


puntada101

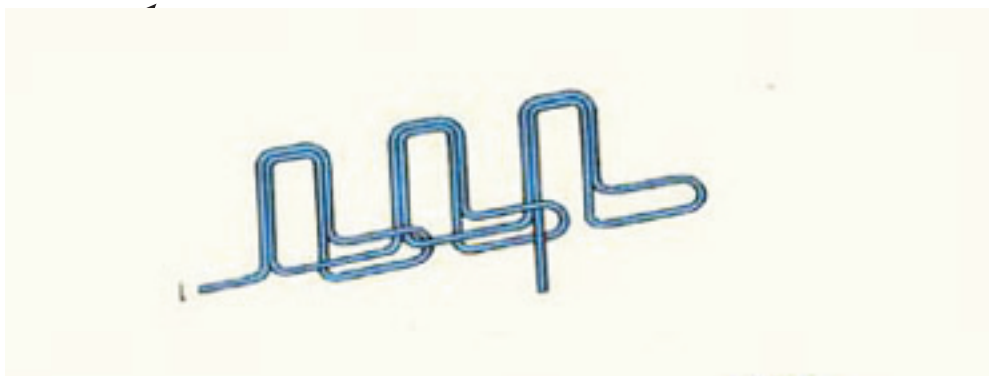
puntada102



puntada103



puntada104



puntada105

