

FADU UBA

Técnicas de Indumentaria I

Titular D.Ind. Barretto



JEANS WEAR

6-Terminación de prendas parte 1



Material didáctico realizado por:
D. Ind.:Fourcade Verónica

Compiladora
D. Ind. Silvia Barretto



Procesos para prenda terminada

En lavado industrial del denim comenzó con procesos que consistían en combinar el denim, el agua y la piedra pómez. Hoy con la ayuda de la maquinaria y el avance tecnológico, lo industrial se ha transformado en un proceso más complejo y elaborado. De esta manera terminaciones o acabados diferenciados, otorga al denim capacidad de transformarse continuamente permitiéndole mantenerse vigente a través de los años.

Con las mayores exigencias de calidad y el advenimiento de las enzimas se hizo necesario tecnificar los procesos y cambió el concepto de "lavado" (eliminar la suciedad) por el de "procesado".

Este "procesado" de las prendas y desconfíe de la siguientes características.

- Confortabilidad
- características de prenda usada
- tela blanda
- mucho caída
- informalidad

El procesamiento de prendas debe ser dividido en tres etapas fundamentales:

- preparación
- procesamiento específico
- terminación o acabado

Preparación:

El objetivo principal es la eliminación total de los productos de encolado. El encolado, como sabemos, tiene por objeto proteger al hilo de urdido durante el proceso de tejeduría. Si queremos trabajar sobre el hilo con procesos abrasivos para lograr efectos determinados, es imprescindible eliminar esta vaina protectora.

Los agentes utilizados pueden ser:

-almidones de distintos orígenes: papas, maíz, mandioca) tesla o modificados; y CMC; CMA y poliacrilatos en diferentes proporciones.

Por ser el almidón el componente de mayor participación en la fórmula (70-80%) es fundamental y necesario un tratamiento de desencolado con alfa-Amilaza, desdoblado el almidón en productos totalmente solubles y el imaginables por un enjuague con agua a 50-60 °C. El resto de los encolantes que acompañan a la almidón se eliminan conjuntamente en el proceso de enjuague, en esas condiciones por ser totalmente soluble.

Fórmula típica para este proceso

- Alfa-Amilaza
- humectante no irónico
- cloruro de sodio
- PH rigurosamente controlado
- temperatura rigurosamente controlada

-relación de baño (Kg/Lts)

Por ser de difícil evaluación los resultados de este proceso en las telas de denim, se deberán tomar todos los recaudos para lograr resultados efectivos.

El test con solución de iodo, a nivel productivo no es confiable, ya que el color de los hilos de urdimbre, enmascarar la reacción.

Debemos seleccionar cuidadosamente la encima utilizar (alfa-Amilaza y aplicarla según las indicaciones especificadas. No todas se emplean al igual PH y temperatura, factores fundamentales para lograr la máxima actividad enzimática.

Si hablamos de enzimas termosestables, debemos tener en cuenta que deben ser aplicadas a una temperatura en no menor a 90 °C, no siempre recomendado para tratamientos de prendas.

El agregado de un humectante no- iónico para mejorar la tensión superficial y acelerar el mojado de la tela, el cloruro de sodio y una correcta relación de daño(Kg/Lts) aseguran un tratamiento óptimo, donde los circulantes resultaran eliminados en forma total.

A partir de este punto tendremos las prendas preparadas para el paso siguiente.

Procesamiento específico

Lo que buscamos con este tratamiento de simular el envejecimiento prematuro de las prendas y por medio de acciones físicas y químicas, provocando desgaste superficial, fundamentalmente sobre los hilos de la urdimbre, provocando la aparición de zonas blancas del centro de hilo en distintos grados. La trama de la tela, participa muy poco en este proceso. Este efecto se puede lograr por dos métodos distintos:

Tratamiento con piedra pómez (Stonewashed)

Un proceso de acabamiento que da a ropa un aspecto apenado o desgastado gastado, mientras que al mismo tiempo proporciona suavidad magnífica. La ropa se cae junto con las piedras (generalmente piedras de piedra pómez de la lava del volcán) en arandelas grandes. La ropa entra en el contacto con las piedras, que a través de la abrasión quitan el tinte de la tela. Este proceso se aplica generalmente a la ropa añil-teñida del dril de algodón tal como pantalones vaqueros, pero se puede utilizar para las varias fabricaciones para agregar suavidad.

Diversos tamaños de piedras pueden ser utilizados, y la longitud del tiempo o de intensidad que se lava se puede variar para alcanzar diversos efectos.

Se deberá cuidar la calidad, tamaño y cantidad de piedras a utilizar en relación a los kilos de prendas a procesar.

La tendencia actual es lograr máximos efectos sin provocar roturas. Tiempo atrás la relación usual era 1:4 (Kg/Lts), con tiempos de procesos de hasta 3 horas. Hoy en día, tanto la cantidad de piedra, tiempo se redujeron en un 50%.

Es común observar pequeñas roturas en las prendas que a priori se imputan a la telas suponiendo que durante el procesamiento, se produjeron las mismas por la eliminación de nudos, algodónados y otras frases textiles.

Un estudio realizado tal efecto demostró que estos defectos permanecieron inalterables aun cuando la tela llegó a imponente destrucción.

En estos casos es necesario analizar la calidad de la piedra pómez y que como encontrar trozos de rocas incluidos en una aparente piedra pómez.



Superficie de la piedra pomez

Pometina es sílice natural, amorfa, inerte, insoluble, ignífuga, fisiológicamente inocua, y no produce irritación cutánea.

Es el producto ideal para tratamientos textiles "Stone Washed" con amplias ventajas comparativas con respecto a las arcillas expandidas.

Es un producto perfectamente compatible con cualquier enzima, ya sean ácidas o neutras.

Insustituible para procesos "Destroyer" y "Laser"

Con el objeto de obtener el resultado adecuado al menor costo, actualmente disponemos de los siguientes calibres:

15-25 / 25-30 recomendado para telas de 9/10 onzas para acabados Stone, SuperStone o Destroyer suave.

30-50 recomendado para telas de 13/14 onzas para acabados Stone, SuperStone o Destroyer.

50-60 recomendado para telas de 14 onzas para acabados fuertes .

Pero estamos preparados para responder rápidamente a las requisitorias de otros calibres.

Pometina ha logrado la calidad CC (Cero Contaminación)

El producto se entrega en bolsas de 60 dm³ aproximadamente, lo que facilita el cálculo de insumos y de consumo por lavado.



Es un producto perfectamente compatible con cualquier enzima, ya sean ácidas o neutras.

Ecolite por sus características abrasivas y sus pequeños gránulos, no daña las prendas y produce un desgaste perfecto.

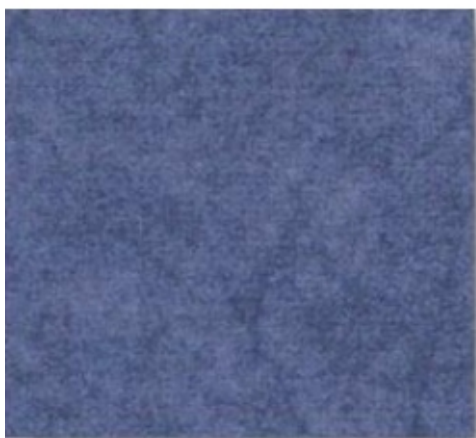
Ideal para telas de bajo onzaje (Camisería), para acabados Stone, SuperStone o Destroyer suave.

Ahorra el mantenimiento de sus máquinas, ya que reduce considerablemente el desgaste y las roturas mas comunes.

Permite usar una sola máquina para el proceso de lavado y lavado final, sin necesidad de traspasos porque el agua y el producto son de fácil evacuación.

Ahorra tiempo, la duración del proceso total según el acabado final que se le quiera dar a la prenda demanda un promedio de sólo 20 a 60 minutos.

Ocupa un espacio muy reducido en la máquina, lo que permite aprovechar el resto del volumen de la misma, colocando mayor cantidad de prendas por cada lavado. Hasta un 30% de ahorro de costos!



Lavado con enzimas

Estas enzimas, que son como levadura, se usan para que físicamente eliminen la celulosa del algodón. Puesto que el color del denim está en el exterior del hilo, el lavado de enzima celulosa reduce el azul añil. Cuando se alcanza el color deseado, se cambia el nivel alcalino del agua o se calienta el agua para detener la acción de las enzimas. Luego viene un ciclo de enjuague y suavizado. Este proceso es más ecológicamente positivo que el lavado con pómez, porque no usa piedras provenientes de prácticas mineras que dañan la capa fértil del suelo.

Lavado a la piedra con enzimas

El lavado a la piedra que observamos hoy, evidentemente, es diferente a los principios. Los comienzos, consistieron en agitar la prenda con piedra pómez cualquier otro abrasivo. Por aquellos tiempos, la tersura y acabado de la prenda, no tenía gran importancia. Actualmente los acabados y tersura deben ser aquellos que exigen los fabricantes traduciendo las exigencias de su clientela, que cada día es mayor.

El tratamiento de encimáticos realizada con encima de celulosa en combinación con la piedra pómez, permite conseguir un aspecto del dejaste y de colorido. Las prendas, ceden seguir un proceso de lavado y de se ha prestado previo al lavado con piedra el cual se realiza en forma óptima con encima de Camila la que reduce considerablemente el aprestó a una maltosa que es soluble en agua y fácilmente desechable.

La utilización de enzimas tiene la ventaja de una fina terminación sin que se produzca una excesiva abrasión en bolsillos, cinturas, etc.. Las enzimas pueden adquirirse en forma neutra, ácida estables.

Aquí también entonces, interviene la calidad de la piedra pómez que se adquiere por no deberá tener productos extraños que reacción con las enzimas utilizadas.

LAVADO AL RIO (river washing):

Este proceso usa una combinación de piedras pómez y enzimas de celulosa que da al denim una apariencia de usado. Para el primer ciclo se carga la lavadora sólo con piedras y la tela. En el segundo lavado se introducen las enzimas en combinación con las piedras, y se les hace agitarse hasta que la tela adquiere una apariencia natural de usada. El uso más popular del denim lavado de este modo es en la confección de jeans.

Tratamiento de los jeans con una resina, y horneado para que los productos químicos se unan a las fibras para agregar color, firmeza, y hacer permanentes los dobleces.

Hilvanado a mano de ajustes y solapas para que algunas áreas se destiñan menos en el lavado (los hilvanes se quitan antes de vender los jeans).

Tela

rinse denim (denim de enjuague):

Tela cruda para la que no hay un proceso de lavado específico y que es, simplemente, enjuagada antes de enviarla a la tienda. Produce los jeans más resistentes.

Silicone washed

La silicona es el compuesto químico más eficaz y más ampliamente utilizado para ablandar que proporciona una superficie uniforme de la tela y ablanda la tela o la ropa. Este método de lavado proporciona suavidad magnífica, durabilidad, resistencia del pliegue, y suavidad.