

FADU UBA

Técnicas de Indumentaria I

Titular D.Ind. Barretto



JEANS WEAR

3- Terminación de telas



Material didáctico realizado por:
D. Ind.:Fourcade Verónica

Compiladora
D. Ind. Silvia Barretto



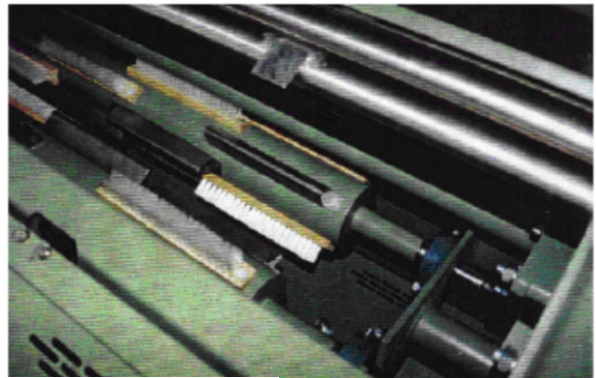
Proceso de terminación para telas índigo

La tela tal como sale del telar no puede ser utilizada en la confección, es por ello que se le aplicara los siguientes procesos:

Chamuscado

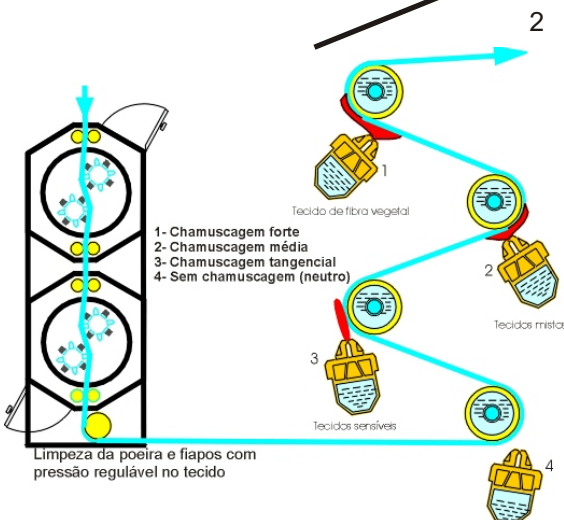
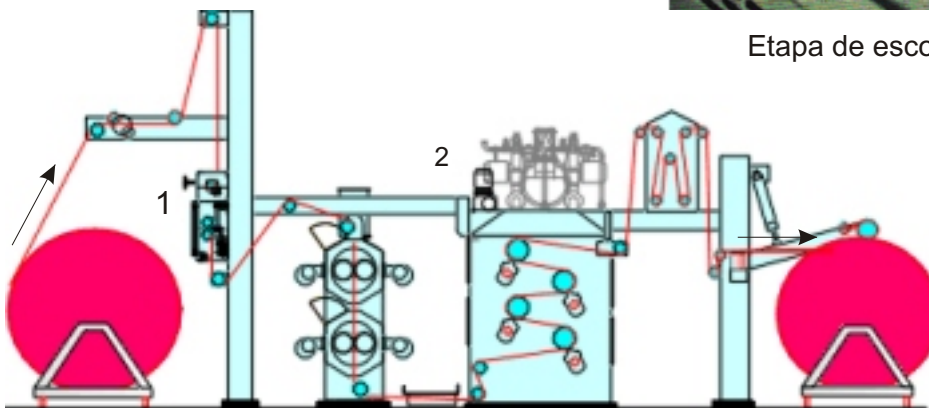
Se hace pasar la cara de la tela frente a un quemador de gas para eliminar la fibra superficiales con lo que se mejora el aspecto y se definen mejor la sarga. Actualmente en función de los tratamientos posteriores a la confección a los que son sometidas las prendas no se justifica este proceso.

El primer paso del proceso es mediante el un cepillo para levantar la fibras sueltas.



Etapa de escovillas

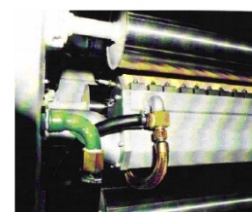
1 Cepillado



2 Distintas disposiciones de los cabezales en relación con la tela



Cabeza de chamuscado por quemador directo a gas



Chamuscado por cilindro

Suavizados:

se hace pasar la tela por un baño con suavizantes y lubricantes cuya función es:

- facilita el proceso siguiente de que distorsionado y Sanforizado.
- facilitar el corte de la tela y su posterior costura.

Suavizantes sintéticos

ECCOSOFT C-200 - Este es un importante suavizante del tipo graso y catiónico. Suministrado como un líquido desteñido, fluido y suave diseñado específicamente para usarse en algodón y materiales celulósicos, así como también en mezclas sintéticas y celulósicas; presenta un mínimo amarillamiento.

ECCOSOFT 36-GRA - Este es un importante suavizante graso del tipo amida, con elevados sólidos y catiónico, diseñado para tener eficiencia en el suavizado de fibras sintéticas, así como también de mezclas algodón/fibras sintéticas. Este producto se suministra como una pasta suave, lista para solubilizarse en el agua y es útil en acabados resinosos termoestables.

ECCOSOFT SA-36 - Este material es un suavizante del tipo graso aniónico, similar en muchos aspectos al mencionado anteriormente **ECCOSOFT 36-GRA**, excepto por el hecho de que este es suministrado en un sistema aniónico.

ECCOSOFT 300-W - Este material es un suavizante no iónico diseñado para producir un suavizado satisfactorio en materiales celulósicos y mezclas de fibras celulósicas y sintéticas. La característica sobresaliente de este suavizante es su gran resistencia al amarillamiento bajo condiciones extremas presentes. Este producto se recomienda para usarse en acabados resinosos termoestables, particularmente cuando están presentes condiciones de cura elevada.

ECCOSOFT UL-30-C - Este material es un importante suavizante del tipo amida catiónico diseñado para usarse en telas sintéticas y celulósicas, para proporcionar una suavidad excelente, y propiedades de cosimiento y (algunas) antiestáticas. Este suavizante tiene buena resistencia al amarillamiento y es compatible con una variedad de formulaciones de acabado textil.

ECCOSOFT 348 - Un suavizante catiónico basado en el silicón. Los materiales activos suministran un suavizado excelente, no producen amarillamiento y proporcionan una textura tersa.

ECCOSOFT PE-30 and PE-90 - Son los suavizantes de polietileno particularmente efectivos y útiles para las telas encogidas. Estos productos, que difieren sólo en su concentración, son emulsiones excelentes y son compatibles con la mayoría de los baños de acabado, proporcionando un buen suavizado.

ECCOSOFT C-805 - Un muy eficiente suavizante cuaternario catiónico para las telas y fibras sintéticas. Este importante suavizante se descargará con facilidad para proporcionar una sobresaliente suavidad. Puede ser incorporado en el baño de tinción o aplicado en el enjuague final.

ECCOSOFT S-300 - Un muy eficiente suavizante cuaternario catiónico para las telas y fibras sintéticas. Este importante suavizante está diseñado para darle suavidad, lubricidad y cosibilidad a los tejidos. Por supuesto, este no presentará ningún amarillamiento bajo

condiciones de calor excesivo y exposición a largo plazo. Este producto es suministrado como una emulsión lechosa estable.

ECCOSOFT SP-8 - Suavizante basado en cera de silicón que produce una testura lisa en los acrílicos y otras telas sintéticas torsales para tejer.

ECCOSOFT SPI - Suavizante catiónico para fibras sintéticas y celulósicas.

ACROSOFT CONC - Un suavizante del tipo silicón funcional amino compuesto muy efectivo con las fibras acrílicas para proporcionar un suavizado y durabilidad sin paralelos.

ECCOSOFT PSS CONC - Un suavizante de polietileno siliconizado altamente concentrado que incrementa mucho la resistencia a la abrasión. Úsese en conjunción con el ECCO REZ M907 o ECCO REZ U-2 para proporcionar el acabado de lavar y usar en la lana en el rayón y las mezclas.

ECCOSOFT S - Suavizante de silicón no iónico para fibras naturales y sintéticas.

Pre-distorsionado:

con el fin de evitar la distorsión que se produce en el lavado de un denim sin tratamiento, se procesan a provocar una distorsión previa con el fin de estabilizarlo. Para ello se desvia la trama aproximadamente entre 6-9% en la misma dirección que presenta la inclinación de las sarga. El resultado es obtener estabilidad en el ancho de la tela.

Sanforizado

le confiere a la tela una estabilidad dimensional por la cual las prendas no encogen o de hacerlo será dentro de parámetros razonables durante los procesos de terminación y / o durante el uso.

El proceso se efectúa en la sanforizadora donde en forma mecánica se acercaban los hilos de trama con lo cual se disminuye el encogimiento lavado.

La máquina sanforizadora tiene tres sectores bien definidos:

- preparación de la tela para tratamiento con vapor de agua y calor.
- sector de encogimiento a través de una goma, sin fin.
- pálmer de secado sin tensión.

Sanforizado: le confiere a la tela una estabilidad dimensional por la cual las prendas no encogen o de hacerlo será dentro de parámetros razonables durante los procesos de terminación y / o durante el uso.

El proceso se efectúa en la sanforizadora donde en forma mecánica se acercaban los hilos de trama con lo cual se disminuye el encogimiento lavado.

La máquina sanforizadora tiene tres sectores bien definidos:

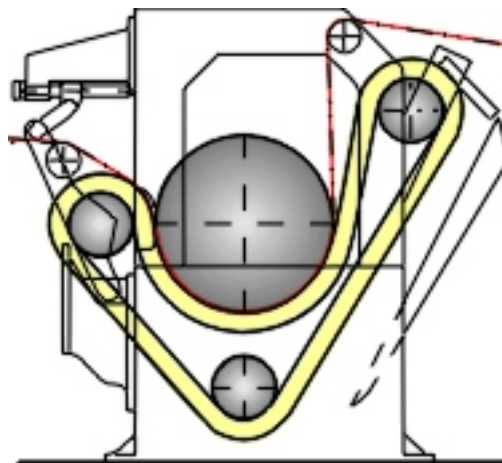
- preparación de la tela para tratamiento con vapor de agua y calor.
- sector de encogimiento a través de una goma, sin fin.
- pálmer de secado sin tensión.

Máquina para encogimiento compresivo de tejido. Tiene como su principal función dar un encogimiento en el sentido del urdimbre y fijarlo, hasta el próximo lavado, evitando que el tejido sufra alteración dimensional (encogimiento), mejorando también el toque del tejido.

Es compuesta por:

- Conjunto de Entrada del Tejido;
- Vaporizador;
- Rama tensora;
- Unidad de encogimiento;
- Unidad de fijación del encogimiento;
- Salida.

La composición puede variar dependiendo del artículo y de la producción.



Terminaciones superficiales

Esmerilado: las telas se fabrican con hilos de mayor pilosidad, no se realiza el proceso de chamuscado ni se debe lavar con enzimas celulósicas. Ejemplo: tela gold-brush.

Frizado por el revés: Se realiza mediante la acción mecánica de un rodillo con púas, un efecto frizado por el lado revés de la tela. Este proceso si es tratado posteriormente en lavado con enzimas, se elimina el efecto frizado.

Recubrimientos tienen como especificación de cuidado lavado de seco .

Paper -touch : en construcciones cuadradas y sargas entre pesos no mayores de 10 oz.

Coatings: por el decano: acabados utilizados en canvas, tafetanes y denim. Con color y / o modos traslúcidos entonados, y mentalizados. Mano levemente vinilica. Logra impermeabilizar la tela.

Resinados: aplicados sólo en telas color y en la superficie externa simulando acabados de prendas con la mano " engrazada", otorga una textura rígida.