

LAS AGUJAS DE LENGÜETA CON MUELLE DE GROZ-BECKERT PARA LAS MÁXIMAS EXIGENCIAS DE LA MODERNA TECNOLOGÍA DE FORMACIÓN DE MALLAS

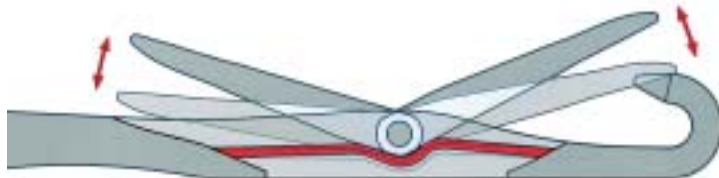


Las exigencias de la industria textil crecen continuamente. La industria precisa para ello de herramientas con las que pueda salir al paso de los desafíos y pueda permanecer competitiva en la competencia internacional.

El centro de una máquina formadora de mallas son, junto a las piezas del sistema necesarias para la selección de agujas, las mismas agujas. Una de las innovaciones más importantes en el sector del desarrollo de las agujas es la aguja de lengüeta con muelle de Groz-Beckert.

Con esta aguja, el usuario se asegura un elevado grado de flexibilidad en lo relativo a las posibilidades de muestras y empleo de hilo así como una elevada seguridad de proceso.

Unas tendencias de moda rápidamente cambiantes, unos diseños y técnicas de muestras más complicadas, unos complejos procesos de tisaje y unas elevadas exigencias de calidad de la malla pueden ser en la estructura aplicadas mediante el empleo de las agujas de lengüeta con muelle de Groz-Beckert.

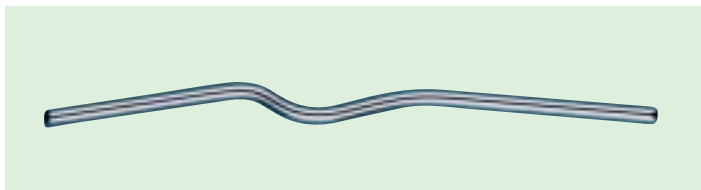


VENTAJAS DE LAS AGUJAS DE LENGÜETA CON MUELLE DE GROZ-BECKERT

Modelo de corte – aguja de lengüeta con muelle



Este modelo de corte muestra el montaje de una aguja de lengüeta con muelle en la ranura de la aguja. Se trata de una de las posibles variantes de ejecución del muelle. Las variantes dependen por lo general de los requerimientos planteados a la fuerza del muelle así como la galga de la aguja y la situación de espacio derivada de ello.



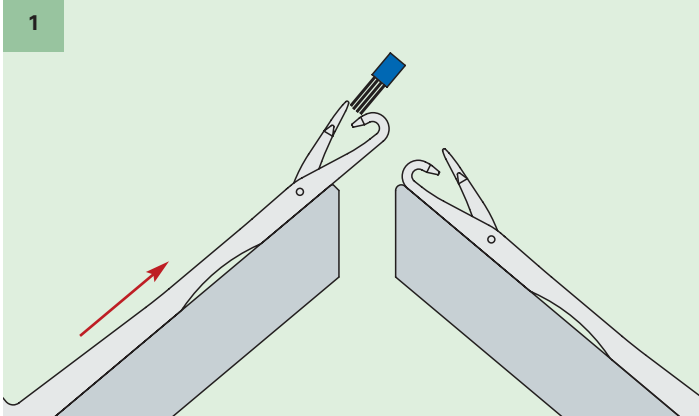
RESORTE DE LENGÜETA

Mediante esta construcción especial se logran muchas ventajas en el proceso de formación de mallas que permite una colocación automática de la lengüeta de la aguja en la posición de cierre y apertura.

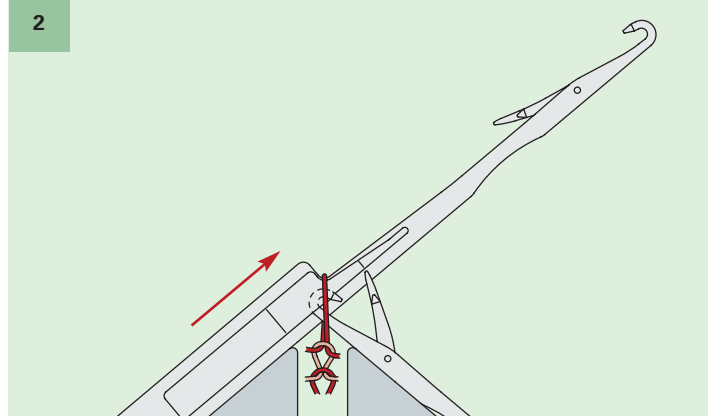
- **Aspecto uniforme de las mallas y una elevada calidad de tisaje.**
- **Elevada seguridad de proceso y formación precisa de mallas.**
- **Tisaje con unas reducidas fuerzas de estiraje protegiendo de este modo el hilo.**
- **Ninguna limitación de las posibilidades de muestras.**
- **Reducción del consumo de agujas.**
- **Mayor productividad gracias a menos tiempos de parada.**



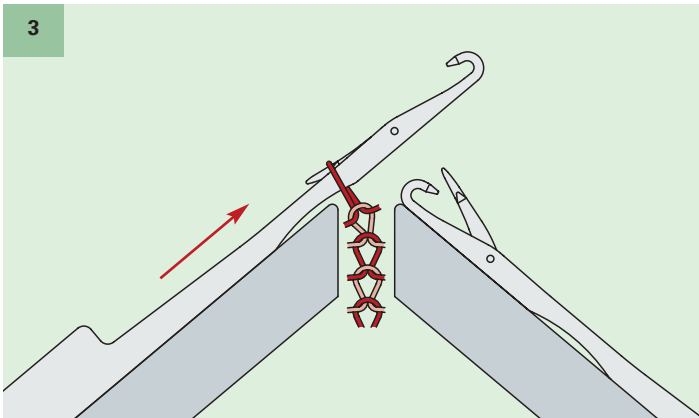
FUNCIONAMIENTO DE LAS AGUJAS DE LENGÜETA CON MUELLE



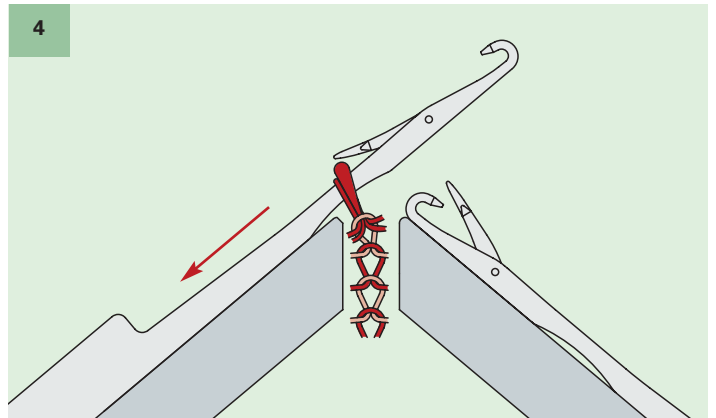
La lengüeta de la aguja posee un muelle. Se coloca automáticamente en posición de cierre y apertura garantizando de este modo un sencillo tisaje.



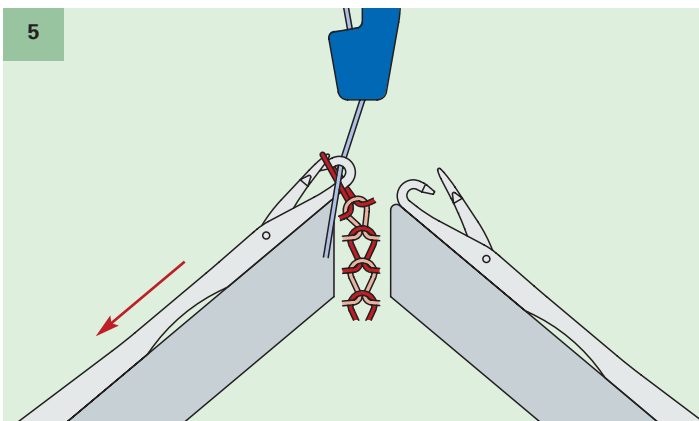
En la transferencia, la lengüeta se abre con seguridad y distancia suficiente respecto al gancho.



La inmersión más profunda de la lengüeta en la posición posterior facilita el deslizamiento de las mallas sobre la lengüeta e impide un estiramiento hacia arriba de las mallas de orillo.



La lengüeta se endereza de nuevo e impide un salto atrás de mallas sueltas. Los hilos voluminosos y frisados ya no son empalmados en el estiraje de las agujas y se pueden trabajar sin problemas. Esto es aplicable asimismo a un tisaje con varios hilos



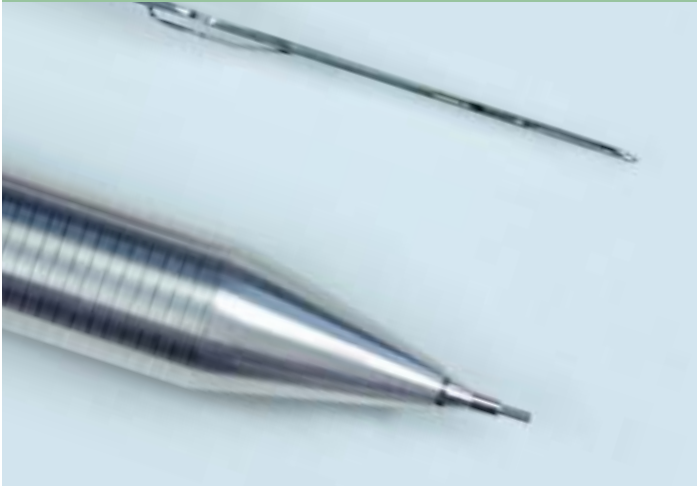
Gracias al efecto del muelle, se puede renunciar a un mayor saliente de la lengüeta. Al formarse la malla, esta se desliza con mayor facilidad sobre la cabeza cerrada. Resultando un aspecto de malla mucho mas uniforme.

EJECUCIONES Y CAMPOS DE APLICACIÓN DE LAS AGUJAS DE LENGÜETA CON MUELLE DE GROZ-BECKERT

La aguja Groz-Beckert de lengüeta con muelle se fabrica para tricotos rectilíneas y circulares hasta la galga E18. En esta gama de galgas de la tricotosa, la aguja posee un espesor en la parte que forma la malla de 0,47mm en la tricotosa rectilínea y de 0,44 mm en la circular. La necesaria precisión para la fabricación de agujas en estas dimensiones con muelle se encuentra

en el sector más elevado de las modernas tecnologías de fabricación. Hace pocos años, esto era aún impensable para los especialistas de la industria textil. En Groz-Beckert nos enfrentamos a este desafío y fabricamos estas agujas de lengüeta con muelle en grandes cantidades para nuestros clientes en todo el mundo.

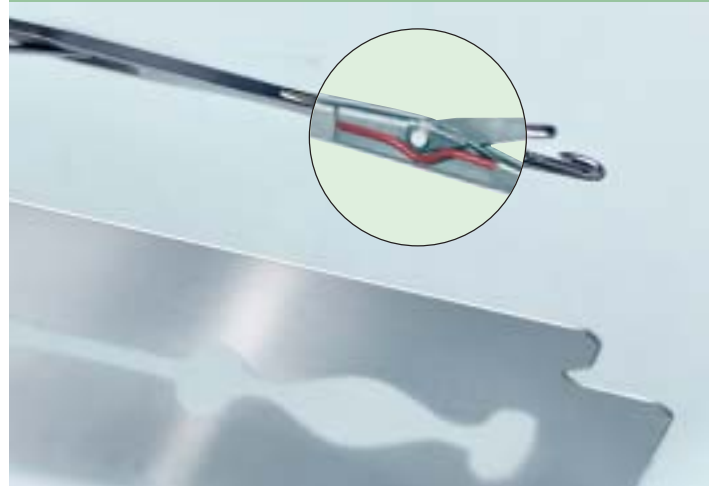
Comparación agujas de lengüeta con muelle



GRUESO DE LA AGUJA EN LA PARTE DELANTERA ADELGAZADA 0,47 MM / LAPICERO CON MINA DE 0,5 MM

Las agujas de lengüeta con muelle de Groz-Beckert se emplean actualmente sobre todo en tricotos rectilíneas que elaboran productos de género de punto para las aplicaciones más diversas. En primer lugar, se deben mencionar por supuesto los textiles para el vestido que actualmente se fabrican con todas las técnicas de tisaje posibles. La fabricación de prendas completas se incluye

Comparación de muelle de lengüeta



GRUESO DEL MUELLE DE LA AGUJA 0,15 MM / GRUESO DE LA CUCHILLA DE AFEITAR APROX. 0,11 MM

ya en los estándares de nuestros clientes. Pero también en otros campos, como en el técnico o médico, se emplean las agujas de lengüeta con muelle. Por otra parte, la tecnología de lengüetas con muelle es extraordinariamente apropiada para la fabricación de tejidos 3-D.

Las acreditadas agujas de lengüeta con muelle de GROZ-BECKERT se ofrecen para las siguientes máquinas:

- Tricotos rectilíneas
- Tricotos de transferencia-circulares de gran diámetro
- Tricotos circulares de doble cilindro de gran diámetro
- Tricotos circulares de pequeño diámetro
- Tricotos circulares de doble cilindro de pequeño diámetro
- Máquinas de género de punto por urdimbre Raschel

EL ALOJAMIENTO DE LA LENGÜETA

Ejemplos de aplicación para las agujas de lengüeta con muelle

Interior – Agujas de lengüeta con muelle



El muelle de lengüeta requiere mucho espacio en el carrillo. En consecuencia, las paredes de los carrillos son más largas y flexibles. Sobre todo en las agujas finas, la flexibilidad puede ser demasiado grande. Aumenta el peligro de la pérdida de la lengüeta.

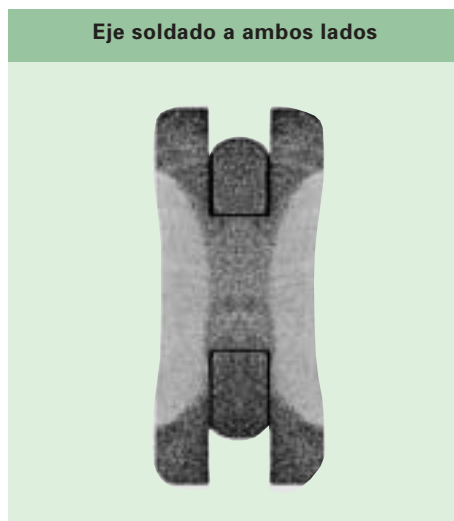
El eje soldado a ambos lados proporciona al carrillo de nuevo la necesaria estabilidad que es necesaria en especial en las muestras con variadores y de transferencia en el sector del tricotado rectilíneo.

Comparación

Alojamiento tradicional de la lengüeta



Eje soldado a ambos lados



Ventajas del eje soldado a ambos lados

- Lengüeta con superficie de apoyo máximo en el alojamiento.
- Juego definido entre lengüeta, eje y carrillo.
- Unión firme de los dos carrillos.

CUIDADOS Y MANTENIMIENTO DE LAS AGUJAS DE LENGÜETA CON MUELLE

Las experiencias en más de 15 años de trabajo práctico con agujas de lengüeta con muelle en tricotados rectilíneos y circulares se reflejan en las siguientes observaciones de cuidados y mantenimiento.

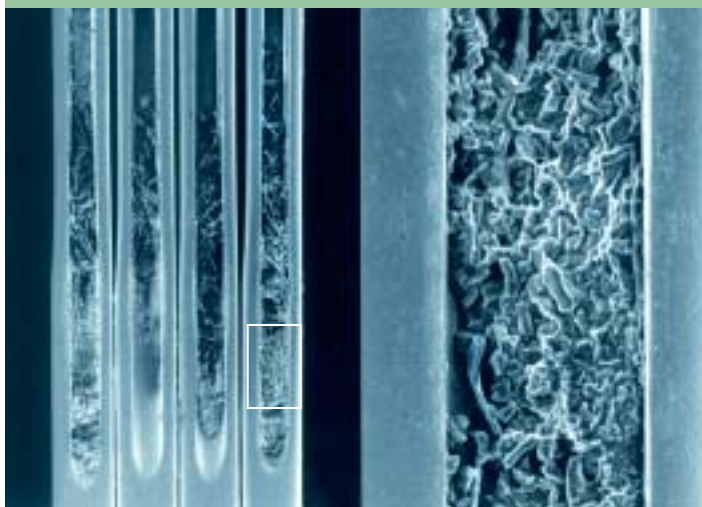
La compleja estructura de una aguja de lengüeta con muelle precisa de modo general una mayor sensibilidad del usuario con las agujas.

Una especial atención en los cuidados y mantenimiento como, p. ej., unos intervalos de limpieza más cortos de la máquina y de las agujas de lengüeta con muelle aumentan la vida media y garantizan un funcionamiento duradero y proporcionado de la lengüeta con muelle en función de las correspondientes condiciones.

Observaciones sobre los cuidados

- Evitar que se acumule mucha suciedad en la ranura de la aguja aspirando más veces las fonturas de las agujas.
- Soplar sobre las agujas sólo en estado retraído para que los muelles no sean expulsados por el aire.
- Alimentación controlada del hilo y, en su caso, separada, para lograr una situación óptima de tensión y de posiciones de inserción.
- Intervalos de lubricación más cortos para las agujas en la zona de la ranura y empleo de un aceite fluido, no resinificable y lavable.
- Evitar daños mecánicos en las agujas mediante unos ajustes óptimos de la máquina (p. ej., estiraje del género, formación, guíahilos).

Ranura sucia



AUMENTO DE CUATRO AGUJAS USADAS CON RESIDUOS MUY INTENSOS EN LA RANURA DE LA AGUJA .

Lengüeta doblada



AUMENTO DE UNA AGUA USADA CON LENGÜETA DOBLADA POR CONTACTO CON EL GUIAHILO.

En ambos casos se produce un menoscabo en el funcionamiento del sistema de la lengüeta con muelle. Si se presta atención a las observaciones de más arriba, se pueden evitar tales suciedades y daños de las agujas. La vida media y la seguridad de proceso de las agujas de lengüeta con muelle aumentan claramente.

GROZ-BECKERT KG

P.O.Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

E-Mail: contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com